

PROGOLD Repair 16

2K Holz-Reparaturmasse

I. WERKSTOFF-BESCHREIBUNG

Produktaussage	Holzreparaturmasse auf 2-Komponenten Epoxydharz-Basis für den Einsatz bei Temperaturen von 10 – 30 °C.	
Verwendungs-Zweck	Ersatz zerstörter Holzbereiche, Reparatur beschädigter Hölzer, Schließen offener Holzverbindungen (V- und Brüstungsfugen), Füllen von Holzrisen, Ergänzen von Aststellen, Astlöchern und/oder Harzkanälen.	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • leicht zu verarbeiten und modellierbar, • sichere Vermengung dank Mischkontrollsystem, • sehr gutes Standvermögen, • überstreichbar nach 16 Std (bei 20°C) • sehr gute Haftung und Langlebigkeit zum Holz im System mit Progold Fix, • nach der Durchtrocknung gute Nachbearbeitung z. B. durch Schleifen, Schaben, Schrauben oder Bohren, • überstreichbar mit lösemittelhaltigen oder wasserverdünnbaren Beschichtungsstoffen, • lösemittelfrei 	
Farbtöne	Komponente A:	blau,
	Komponente B:	ockergelb,
	Gemischtes Produkt:	beige
Verpackungsgröße	Set mit zwei Kartuschen (Basiskomponente 300 ml und Härter 100 ml)	

II. TECHNISCHE DATEN

Dichte	Ca. 1,18 g/cm ³	
Festkörpergehalt	100%	
Verbrauch	1 ml = 1 cm ³	
Schicht-Dicke	Mindestens 5 mm	
Mischungs-Verhältnis	3 Volumenteile	Komponente A
	1 Volumenteil	Komponente B
	Benutzen Sie die Progold Dosierpistole und dosieren Sie die gewünschte Menge auf der Progold Mischplatte.	
	Mischen Sie Komponente A und B sorgfältig bis eine homogene Masse mit gleicher Farbe entsteht.	

PROGOLD Repair 16

2K Holz-Reparaturmasse

Topfzeit	Ca. 40 Minuten (durchschnittliche Verarbeitungszeit) bei 65 % rel. Luftfeuchte und 20 °C
Werkzeug	Spachtel (z. B. Trockenbauspachtel)
Verdünnung	Darf nicht verdünnt werden.
Schleifbar und überstreichbar	Nach ca. 16 Stunden (bei 20°C) Die Trocknungszeit ist abhängig von der Untergrund- und Umgebungstemperatur (die Trocknungsdauer verdoppelt sich z.B. bei 10°C Umgebungs- und Untergrundtemperatur) >>Vor der Grundbeschichtung die Oberfläche gründlich schleifen, empfehlenswert sind Schleifvliese bzw.-gitter mit der Körnung P 80<<
Ausgehärtet	Nach ca. 7 Tagen
Flammpunkt	Komponente A > 65 °C Komponente B > 65 °C

III. VERARBEITUNGS-HINWEISE

- Untergrund-Vorbereitung**
- Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Verschmutzungen und trennenden Substanzen sein.
 - Der Feuchtigkeitsgehalt des Holzes darf, gemessen an mehreren Stellen in mind. 5 mm Tiefe, bei Nadelholz 15 % und bei Laubholz 12 % nicht überschreiten.
 - Untergrund und vorhandene Beschichtungen sind auf Tragfähigkeit zu prüfen.
 - Nicht tragfähige Schichten und Altbeschichtungen sind im Bereich der Reparaturstelle zu entfernen.
 - Abgewittertes Holz, Staub und Schmutz sind bis auf das gesunde Holz zu entfernen.

Verarbeitung als Reparaturmasse (Mindestschichtdicke 5 mm):

- Schadhafte Holz ausfräsen bzw. bis zum gesunden Holz entfernen. Anschließend ist die Reparaturstelle gründlich von Spänen und Holzstaub zu reinigen.
- Mit Progold Fix die Holzkontaktflächen der Reparaturstelle grundieren.
- Progold Fix nach dem Auftragen mindestens 30 Minuten einwirken lassen.
- In das nasse Progold Fix innerhalb von 2 Stunden Progold Repair 16 lagenweise und ohne Lufteinschlüsse einbringen und in die gewünschte Form modellieren.

PROGOLD Repair 16

2K Holz-Reparaturmasse

Verarbeitung als Reparatur- und Klebmasse zum Holzersatz (z. B. neuer Wasserschenkel):

- Schadhafte Holzteile bis zum gesunden Holz entfernen. Anschließend ist die Reparaturstelle gründlich von Spänen und Holzstaub zu reinigen.
- Mit Progold Fix die Holzkontaktflächen der Reparaturstelle und den Holzersatz grundieren.
- Progold Fix nach dem Auftragen mindestens 30 Minuten einwirken lassen.
- Auf das noch feuchte Progold Fix muss innerhalb von 2 Stunden Progold Repair 16 als Klebnaht in mindestens 5 mm und maximal 10 mm Schichtdicke aufgebracht werden.
- Das neue Holzbauteil ist so anzupassen, dass Lufteinschlüsse in der Klebnaht vermieden werden und die Mindestschichtdicke von 5 mm eingehalten wird.
- Anschließend ist überschüssiges Material zu glätten oder zu entfernen.

Verarbeitung zum Schließen offener Holzverbindungen, V- und Brüstungsfugen, (Mindestschichtdicke 5 mm):

- Offene Holzverbindungen bzw. schadhaftes Holz ausfräsen bzw. bis zum gesunden Holz entfernen. Anschließend ist die Reparaturstelle gründlich von Spänen und Holzstaub zu reinigen.
- Mit Progold Fix die Holzkontaktflächen der Reparaturstelle grundieren.
- Progold Fix nach dem Auftragen mindestens 30 Minuten einwirken lassen.
- In das noch feuchte Progold Fix innerhalb von 2 Stunden Progold Repair 16 lagenweise und ohne Lufteinschlüsse einbringen und in die gewünschte Form modellieren.

Verarbeitung als Rissverfüllung, (Mindestschichtdicke 5mm):

- Risse ausreichend ausfräsen. Anschließend ist die Frässtelle gründlich von Spänen und Holzstaub zu reinigen.
- Mit Progold Fix die Holzkontaktflächen der Reparaturstelle grundieren.
- Progold Fix nach dem Auftragen mindestens 30 Minuten einwirken lassen.
- In das noch feuchte Progold Fix innerhalb von 2 Stunden Progold Repair 16 lagenweise und ohne Lufteinschlüsse einbringen und in die gewünschte Form modellieren.

Weiterbehandlung der reparierten Flächen:

Hinweis:

Beim Einsatz von weißen oder hell getönten lösemittelhaltigen Lacken auf Progold Repair 16 ist die Grundbeschichtung mit Sigma Allgrund auszuführen um Verfärbungen der Beschichtung vorzubeugen.

Grundsätzlich können die Progold Produkte, nach gründlichem Zwischenschliff, mit allen lösemittel- und wasserverdünnbaren GORI & Sigma Lacken und Lasuren überarbeitet werden (bitte das jeweilige TM beachten).

PROGOLD Repair 16

2K Holz-Reparaturmasse

Anmerkung:

Das Reparatursystem muss auf die technischen Möglichkeiten der Systeme und die gestellten Anforderungen abgestimmt sein. Für ein optimales Ergebnis ist eine fachkundige Inspektion und technische Beratung erforderlich.

Maschinen- / Werkzeug-Empfehlung / Zubehör:

- **Holzfräsarbeiten:**
 - Suhner USC 25 R (optimal mit flexibler Welle und Fräsaufsatz FH 7 und Schleifaufsatz WI 7)
- **Schleifarbeiten:**
 - Delta Schleifer:
 - Flex ODE 100-2
 - Mirka DEOS Delta
- **Holz sägearbeiten:**
 - Fein Supercut
- **Lackentfernung:**
 - Heißluft-Fön / Heißluft-Pistole
 - Steinel Heißluftfön HG 2310 LCD
 - Wagner Heißluftpistole FURNO 750
- **Dosieren:** (Mischen)
 - Mischbecher
 - Rührstab
 - Progold 2K Dosier-Pistole
- **Mischen:**
 - Progold Mischbrett
 - Techno Trockenbau Spachtel 910391 – 910396
- **Hautschutz:**
 - Progold Nitril Handschuhe
- **Augenschutz:**
 - Schutzbrille
- **Hautpflege / Werkzeugreinigung:**
 - Progold Reinigungstücher

Hautschutz

Progold Nitril Handschuhe

IV. SONSTIGE HINWEISE

Reinigung der Werkzeuge

sofort nach Gebrauch mit Progold Reinigungstüchern.
Verarbeitungs-, Umluft- und Untergrundtemperatur mindestens 0 bis maximal 30 °C.
Maximale relative Luftfeuchte 85 %.
Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Besonders zu beachten

VOB/C DIN 18 363 Abschnitt 2 und 3 sowie die BFS-Merkblätter der in Frage kommenden Arbeitsbereiche.
Entsorgungshinweise und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt.

PROGOLD Repair 16

2K Holz-Reparaturmasse

Produkt-Code RE30

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden.

Die Eignung des Produktes ist von der Untergrundbeschaffenheit abhängig.

Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.