

## SIGMA Multifinish Semi-Gloss 2K PU



### I. WERKSTOFFBESCHREIBUNG

<i>Produktaussage:</i>	SIGMA Multifinish Semi-Gloss 2K PU, seidenglänzender, lösemittelverdünnter, 2K-Decklack auf Polyurethanharz-Basis für innen und außen.
<i>Verwendungszweck:</i>	Für hochwertige Schlussbeschichtungen auf korrosionsgeschütztem Eisen/Stahl, Zink/verzinktem Stahl, NE-Metallen wie z. B. Aluminium, Kupfer, Blei etc. sowie anstrichverträglichen Kunststoffen.
<i>Eigenschaften:</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Polyurethanharz-Basis</li> <li>– sehr gute Glanz- und Farbtonbeständigkeit</li> <li>– einfache Verarbeitung</li> <li>– sehr guter Verlauf</li> <li>– gute Kreidungs- und Vergilbungsbeständigkeit</li> <li>– hohe Kratz- und Abriebfestigkeit</li> <li>– chemische Härtung auch bei niedrigen Temperaturen</li> <li>– gute Chemikalienbeständigkeit</li> <li>– bestens geeignet bei hohen atmosphärischen Belastungen</li> </ul>
<i>Farbtöne:</i>	Weiß und getönt über Werkstönung
<i>Glanzgrad:</i>	Seidenglänzend
<i>Verpackungsgröße:</i>	2,5 l

### II Technische Daten

<i>Dichte:</i>	ca. 1,4 g/ccm
<i>Festkörpergehalt:</i>	ca. 58 Vol. %
<i>Verbrauch:</i>	ca. 80- 100 ml/m <sup>2</sup> je nach Untergrundbeschaffenheit (Objektbedingte Abweichung durch Probebeschichtung ermitteln)
<i>Trockenzeit:</i>	Anhaltswerte bezogen auf 20°C und 65% rel. Luftfeuchte staubtrocken nach ca. 2 Stunden überstreichbar nach mind. 6 Stunden überstreichbar nach max. 48 Stunden (danach ist ein Anschleifen erforderlich) völlig ausgehärtet nach ca. 4 Tagen

# Technisches Merkblatt

**Hinweise:** Niedrige Objekttemperaturen und/oder hohe Luftfeuchte verzögern die Trockenzeiten. (Auf Taufeuchte und Objekttemperatur achten. Niedrige Temperaturen verzögern die Trockenzeiten.)  
Die Trocknungszeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 6 und max. 48 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muss die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden. Die Verarbeitbarkeitsdauer beträgt bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 5 Stunden. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit. Die Werkstoff-, Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur muss mindestens +10°C, maximal +30°C betragen. Maximale relative Luftfeuchte 85%. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Während der Trocknungsphasen für gute Be- und Entlüftung sorgen. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 4 Tage) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können. Große, zusammenhängende Flächen nur mit Material einer Chargennummer beschichten.

**Flammunkt:** Basis 26°C / Härter 42°C

## III Verarbeitungshinweise

**Untergrundvorbehandlung:** Der Untergrund muss trocken, fest, frei von Verschmutzungen und trennenden Substanzen sein. Untergrund und vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Schichten restlos entfernen. Eisen und Stahl entfetten und entrostern. Geforderter Oberflächenvorbereitungsgrad mindestens St 3 ideal Sa 2 ½.  
Zink und verzinkte Flächen mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche oder ProGold Allesreiniger (1:10 mit Wasser verdünnt) unter Verwendung eines Kunststoffschleifvlieses reinigen. Gründlich mit klarem Wasser nachwaschen (siehe BFS-Merkblatt Nr. 5) In speziellen Objektfällen kann ein leichtes Strahlen (Sweepen) erforderlich sein. Aluminium mehrfach abwaschen mit Nitroverdünnung und Nachwaschen mit sauberem Lappen. Anschließend schleifen mit Kunststoffschleifvlies oder P 400er Nassschleifpapier bis zur restlosen Entfernung von Korrosionserscheinungen. Schleifstaub mit lösemittelgetränktem Lappen entfernen. Die Oberfläche muss metallisch blank erscheinen. Siehe BFS-Merkblatt Nr. 6. - Anstrichverträgliche Kunststoffe vollflächig mit ProGold Allesreiniger (1:50 mit Wasser verdünnt) unter Verwendung eines P 400er Nassschleifpapiers sorgfältig schleifen. Danach mit reichlich klarem Wasser nachwaschen. Siehe BFS-Merkblatt Nr. 22.

**Mischungsverhältnis:** 88 Volumenteile Basis : 12 Volumenteile Härter

**Verarbeitung:** streichen/rollen, spritzen einschl. Airless.  
Grundbeschichtung und Zwischenbeschichtung mit Sigma Multiprimer 2K EP;  
Schlussbeschichtung mit Sigma Multifinish Semi-Gloss 2K PU

# Technisches Merkblatt

Verarbeitungs-/Topfzeiten:

10 °C	15 °C	20 °C	30 °C
7 Std.	6 Std.	5 Std.	3 Std.

Trocknungszeiten:

	Untergrund und Umgebungstemperatur			
	10 °C	15 °C	20 °C	30 °C
Staubtrocken	6 Std.	4 Std.	2 Std.	2 Std.
Überstreichbar min.	16 Std.	8 Std.	6 Std.	6 Std.
Überstreichbar max.	48 Std.	48 Std.	48 Std.	48 Std.
Völlig ausgehärtet	6 Tage	5 Tage	4 Tage	4 Tage

Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit Sigma Verdünnung 91-88.  
Verarbeitungs-, Umluft- und Untergrundtemperatur mindestens + 10 °C.  
Maximale relative Luftfeuchte 85 %.  
Bei Verwendung im Innenbereich kann es unter ungünstigen Bedingungen zu einer kurzfristigen Geruchsbelästigung kommen. Es ist für eine optimale Be- und Entlüftung Sorge zu tragen.

Besonders zu beachten:

VOB Teil C, DIN 18363 Abschnitt 2 und 3 sowie die BFS- Merkblätter der in Frage kommenden Arbeitsbereiche.

## IV Sonstige Hinweise

Entsorgungshinweise und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Produkt-Code:

PU 30

## V. Produktdeklaration nach VDL-RL 01

Enthält: Polyurethanharz, Titandioxid, Bundpigmente, Füllstoffe, Aliphate, Additive

## VI. Produktdeklaration nach DIN EN 927-1

Fülle: Mittel  
Deckvermögen: Deckend  
Glanz: Halbgläzend

## VII. Farbtonbeständigkeit gemäß BFS-Merkblatt Nr. 26:

Bindemittel: Klasse A  
Pigmentierung: Gruppe 1 bis 3 je nach Farbton

*Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Die Eignung des Produktes ist von der Untergrundbeschaffenheit abhängig. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.*

Textfassung: Januar 2024